

## 广东众和高新科技股份有限公司呈驰分公司

广东众和高新科技股份有限公司

华测认证有限公司  
CHINA  
2023.03.27

Figure 1 is divided into two main sections: (a) Comparison of the two types of data, and (b) Comparison of the two types of data.

**(a) Comparison of the two types of data**

This section contains a table of data and a bar chart. The table has 4 columns: "Type", "Value", "Unit", and "Description". The bar chart shows the distribution of data across different categories.

| Type | Value | Unit | Description          |
|------|-------|------|----------------------|
| 1    | 100   | kg   | Weight of the object |
| 2    | 200   | kg   | Weight of the object |
| 3    | 300   | kg   | Weight of the object |
| 4    | 400   | kg   | Weight of the object |
| 5    | 500   | kg   | Weight of the object |
| 6    | 600   | kg   | Weight of the object |
| 7    | 700   | kg   | Weight of the object |
| 8    | 800   | kg   | Weight of the object |
| 9    | 900   | kg   | Weight of the object |
| 10   | 1000  | kg   | Weight of the object |

**(b) Comparison of the two types of data**

This section contains a table of data and a bar chart. The table has 4 columns: "Type", "Value", "Unit", and "Description". The bar chart shows the distribution of data across different categories.

| Type | Value | Unit | Description          |
|------|-------|------|----------------------|
| 1    | 100   | kg   | Weight of the object |
| 2    | 200   | kg   | Weight of the object |
| 3    | 300   | kg   | Weight of the object |
| 4    | 400   | kg   | Weight of the object |
| 5    | 500   | kg   | Weight of the object |
| 6    | 600   | kg   | Weight of the object |
| 7    | 700   | kg   | Weight of the object |
| 8    | 800   | kg   | Weight of the object |
| 9    | 900   | kg   | Weight of the object |
| 10   | 1000  | kg   | Weight of the object |

## 目 录

|                         |   |                    |
|-------------------------|---|--------------------|
| 1. 概述.....              | 4 |                    |
| 1.1 企业概况.....           | 4 |                    |
| 1.2 产品范围.....           | 4 | 1.2 产品范围           |
| 1.3 碳足迹.....            | 4 | 1.3 碳足迹            |
| 1.4 碳足迹.....            | 4 | 1.4 碳足迹            |
| 2. 盘查范围.....            | 5 | 2. 盘查范围            |
| 2.1 产品范围.....           | 5 | 2.1 产品范围           |
| 2.2 碳足迹.....            | 5 | 2.2 碳足迹            |
| 2.3 碳足迹.....            | 5 | 2.3 碳足迹            |
| 3. 数据收集.....            | 6 | 3. 数据收集            |
| 3.1 初级活动水平数据.....       | 6 | 3.1 初级活动水平数据       |
| 3.2 次级活动水平数据.....       | 6 | 3.2 次级活动水平数据       |
| 3.3 计算.....             | 6 | 3.3 计算             |
| 4. 碳足迹.....             | 7 | 4. 碳足迹             |
| 4.1 原材料收集阶段 GHG 排放..... | 7 | 4.1 原材料收集阶段 GHG 排放 |
| 4.2 产品生产阶段 GHG 排放.....  | 7 | 4.2 产品生产阶段 GHG 排放  |
| 4.3 产品产量.....           | 7 | 4.3 产品产量           |
| 4.4 产品碳足迹.....          | 7 | 4.4 产品碳足迹          |
| 5. 盘查结论.....            | 8 | 5. 盘查结论            |



补了国内生产长期空白，打破了国外进口产品长期高价垄断的局面，与德国巴斯夫、美国飞利浦、日本电化学等国际知名企业同类产品竞争。产品众和弹性体产品具有不含溶剂、无公害、粘接范围广的特点，广泛应用于电绝缘、保护掩蔽、尿布、妇女用品、双面胶带、标签、包装、医疗卫生、书籍装订、表面保护膜、木材加工、壁纸及制鞋等领域，并且 SIS 弹性体产品在全球排名前三的美国 3M 公司和富乐公司等下游主流客户中得到充分认同和积极应用。

目前，全和塑业冠线以 5.5 万吨/年树脂装置柔性技术改造项目已建成投产，新建的小直径树脂管装置正在安装调试，计划近期投产。冠线树脂管装置投产后，可实现年产树脂管 1000 吨，产能提升 100%，产品规格由目前的 10mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、45mm、50mm、55mm、60mm、65mm、70mm、75mm、80mm、85mm、90mm、95mm、100mm 扩大到 105mm、110mm、115mm、120mm、125mm、130mm、135mm、140mm、145mm、150mm、155mm、160mm、165mm、170mm、175mm、180mm、185mm、190mm、195mm、200mm，产品规格由目前的 10mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、45mm、50mm、55mm、60mm、65mm、70mm、75mm、80mm、85mm、90mm、95mm、100mm 扩大到 105mm、110mm、115mm、120mm、125mm、130mm、135mm、140mm、145mm、150mm、155mm、160mm、165mm、170mm、175mm、180mm、185mm、190mm、195mm、200mm，产品规格由目前的 10mm、15mm、20mm、25mm、30mm、35mm、40mm、45mm、50mm、55mm、60mm、65mm、70mm、75mm、80mm、85mm、90mm、95mm、100mm 扩大到 105mm、110mm、115mm、120mm、125mm、130mm、135mm、140mm、145mm、150mm、155mm、160mm、165mm、170mm、175mm、180mm、185mm、190mm、195mm、200mm。

在产能提升的同时，冠线树脂管装置还采用了多项节能降耗措施。

## 一、节能降耗措施

冠线树脂管装置采用了多项节能降耗措施，主要措施如下：1、采用高效节能电机，降低能耗；2、采用变频调速技术，降低能耗；3、采用余热回收装置，降低能耗；4、采用节能型照明灯具，降低能耗；5、采用节能型空调系统，降低能耗；6、采用节能型冷却系统，降低能耗；7、采用节能型加热系统，降低能耗；8、采用节能型干燥系统，降低能耗；9、采用节能型粉碎系统，降低能耗；10、采用节能型包装系统，降低能耗；11、采用节能型仓储系统，降低能耗；12、采用节能型运输系统，降低能耗；13、采用节能型装卸系统，降低能耗；14、采用节能型清洗系统，降低能耗；15、采用节能型维护系统，降低能耗；16、采用节能型检测系统，降低能耗；17、采用节能型控制系统，降低能耗；18、采用节能型安全系统，降低能耗；19、采用节能型环保系统，降低能耗；20、采用节能型其他系统，降低能耗。

## 二、节能降耗效果

冠线树脂管装置投产后，节能降耗效果如下：

- ISO 14067: 2018 《温室气体——产品碳足迹——量化和沟通的要求和指南》；
- PAS 2050: 2011 《商品和服务在生命周期内的温室气体排放评价规范》。

## 2. 盘查范围

### 2.1 产品碳足迹范围描述

本报告中碳足迹范围是指产品生命周期内，从原材料获取、生产制造、运输、使用到最终处置过程中所排放的温室气体。本报告按照 ISO 14067:2018 标准的要求，对产品碳足迹范围进行了详细描述。本报告所覆盖的碳足迹范围包括：原材料获取、生产制造、运输、使用到最终处置过程中所排放的温室气体。本报告所覆盖的碳足迹范围不包括：产品生命周期外的温室气体排放，如产品使用过程中的能源消耗、产品使用过程中的能源消耗、产品使用过程中的能源消耗等。

本报告所覆盖的碳足迹范围包括：原材料获取、生产制造、运输、使用到最终处置过程中所排放的温室气体。本报告所覆盖的碳足迹范围不包括：产品生命周期外的温室气体排放，如产品使用过程中的能源消耗、产品使用过程中的能源消耗、产品使用过程中的能源消耗等。

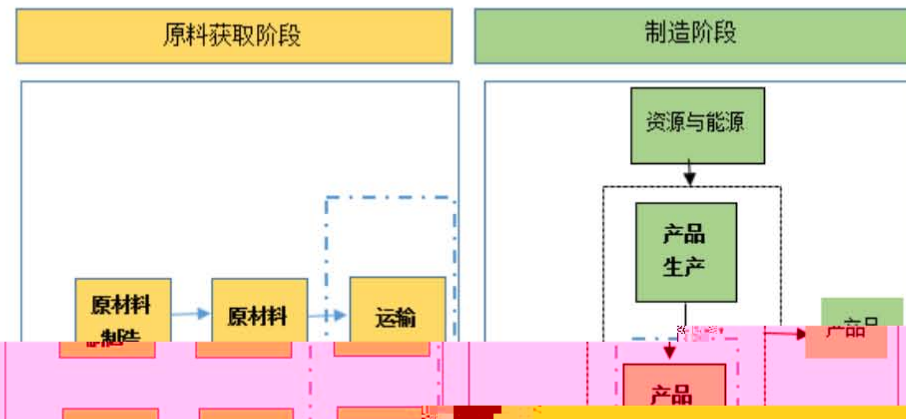


图 10-1

“绿色工厂”是指对生产单位在节能减排、产品环保等方面  
 取得成绩。

(1) 原材料的生产：原材料的生产主要是指原材料由自然界

开采 加工至上游供应厂家生产的全部过程

1.1

1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

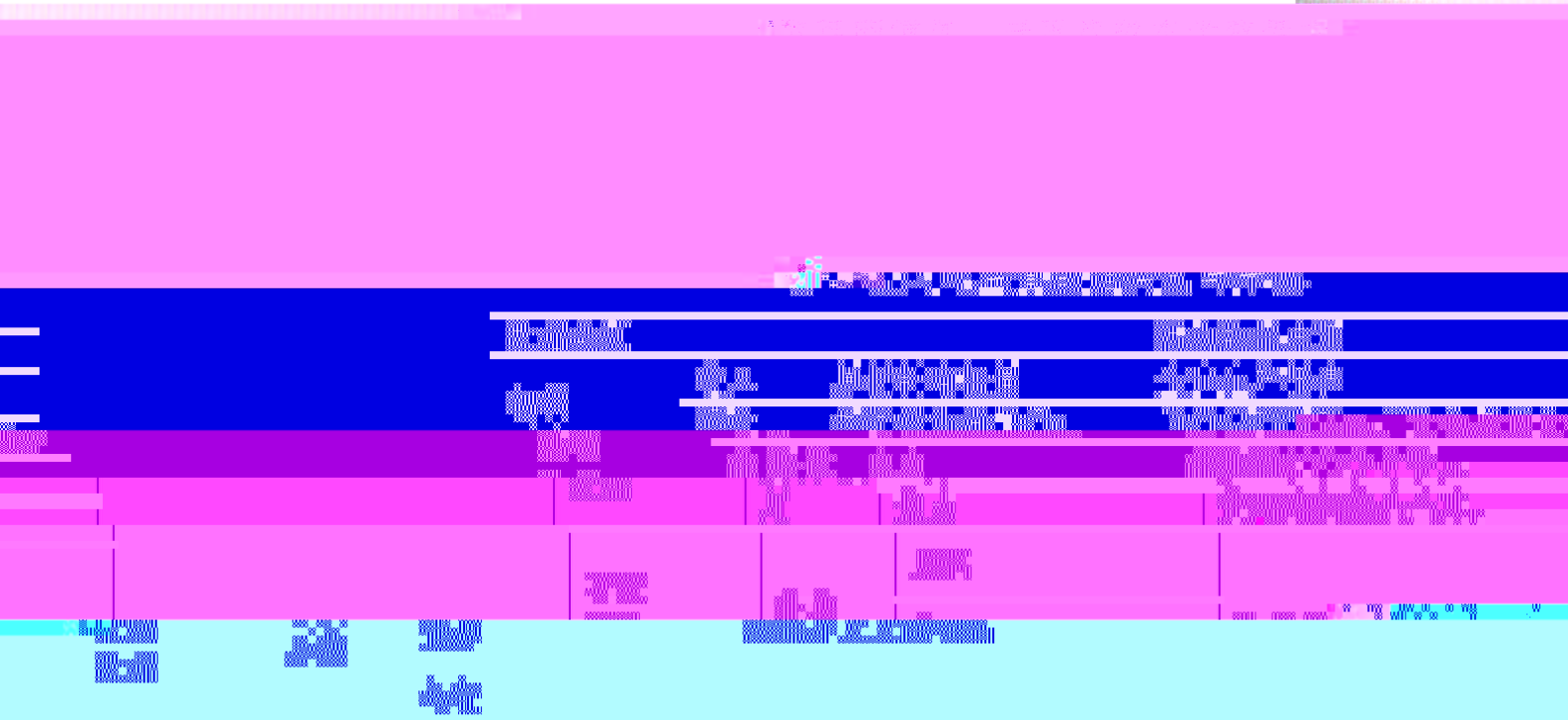
1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1 原材料的生产过程

### 3.2 次级活动水平数据

在数据计算过程中,由于某些原因,如某个过程不在组织控制、数据调研成本过高等原因导致初级活动水平数据无法获取。对于无



#### 4. 数据收集过程

本过程主要描述数据收集过程的主要步骤。

1. 确定数据收集的范围和对象。

2. 确定数据收集的方法和工具。

3. 实施数据收集过程。

#### 4.1 原材料收集阶段 CHC 排放

表 3 净购入电力产

| 排放 | 排放源名称 | 排放源地址 | 核查确认单位 | 核查确认的 |
|----|-------|-------|--------|-------|
|    | 1-43  | 1-43  | 1-43   | 1-43  |
|    | 1-44  | 1-44  | 1-44   | 1-44  |
|    | 1-45  | 1-45  | 1-45   | 1-45  |
|    | 1-46  | 1-46  | 1-46   | 1-46  |
|    | 1-47  | 1-47  | 1-47   | 1-47  |
|    | 1-48  | 1-48  | 1-48   | 1-48  |
|    | 1-49  | 1-49  | 1-49   | 1-49  |
|    | 1-50  | 1-50  | 1-50   | 1-50  |
|    | 1-51  | 1-51  | 1-51   | 1-51  |

根据 4.1 以及 4.2 部分的计算结果以及 4.3 部分确定的产品产量，

根据《企业温室气体排放核算与报告要求 发电行业》（GB 32150-2015）附录 A 中表 A.1 的要求，核算企业温室气体排放量的公式如下：

其中：

——产品产量折算系数

| 项目        | 燃料消耗量折标系数 |         | 产品产量折算系数 | 燃料消耗量  | 燃料消耗量折标系数 |
|-----------|-----------|---------|----------|--------|-----------|
|           | 煤耗量折标系数   | 天然气折标系数 |          |        |           |
| 煤耗量折标系数   | 0.0001    | 0.0001  | 0.0001   | 0.0001 | 0.0001    |
| 天然气折标系数   | 0.0001    | 0.0001  | 0.0001   | 0.0001 | 0.0001    |
| 企业温室气体排放量 |           |         |          |        | 0.0001    |

企业温室气体排放量

企业温室气体排放量核算结果如下表所示，企业温室气体排放量核算结果如下表所示。

企业温室气体排放量核算结果如下表所示，企业温室气体排放量核算结果如下表所示。

企业温室气体排放量核算结果如下表所示，企业温室气体排放量核算结果如下表所示。

企业温室气体排放量核算结果如下表所示，企业温室气体排放量核算结果如下表所示。

企业温室气体排放量核算结果如下表所示，企业温室气体排放量核算结果如下表所示。